

Aluminium és Zamak nyomásos öntés



V-CASTING



V-Casting • H-2233 Ecser • Öntöde utca HRSZ 1452/1
Tel.: +36 29 746 551 • info@vcasting.hu • www.vcasting.hu



VCASTING

Cégünk a „VEKOP-2.1.7-15 Prototípus, termék-, technológia- és szolgáltatásfejlesztés” pályázatára „Prototípus, termék-, technológia- és szolgáltatásfejlesztés Minimálkenés technológiájának kifejlesztése a redőny tokvég gyártási folyamata során és új termékcsalád létrehozása a VCASTING Kft-nél” című VEKOP-2.1.7-15-2016-00306 azonosítójú projekttel pályázott, mely keretében új tokvég záró termékcsalád létrehozása a minimál kenés gyártástechnológiába történő integrálásával, fejlesztésével valósult meg. A projekt keretében versenyképesebb termék létrehozása történt meg. A projekt összköltsége 77 664 900 Ft, melyből 48 143 440 Ft vissza nem térítendő támogatás.

Cégünk egyik fő profilja az öntödei tevékenységhez szorosan kapcsolódó tevékenység az öntő és kivágó szerszámok gyártása javítása és karbantartása.

Elsődleges vevőkörünk az árnyékolástechnika területén a redőny és árnyékolás technikai termékeket gyártásával foglalkozásával és beépítésével foglalkozó cégek, igényüket állandó raktárkészletből rövid határidővel tudjuk kielégíteni.

A projekt keretében megvalósult a minimálkenéses gyártástechnológia kifejlesztése, mely piaci előnyt ad cégünknek.

Korábbi gyártástechnológiai problémák:

- csak a hagyományos jelentős mennyiségű leválasztó anyag használatára alapozó (víz bázisú) eljárást alkalmaztak a termék öntése során;
- a gyártástechnológia semmilyen műszaki megoldást nem nyújtott azokra a problémákra, amelyek elsősorban a szerszámot ért hőszokk okozott;
- rövid a szerszám élettartama és kevésbé jó a minősége;
- a folyamat lassú és kevésbé termelékeny.

A minimálkenéses technológia előnyei:

- új leválasztó anyag került kifejlesztésre, mely a korábbi vízbázisú leválasztó anyaggal szemben minimál mennyiségben használható;
- az új trennax alapanyagból felépülő olaj/víz segítségével a gyártószerszámban belsőleg meggyégbe a lehűlés így a korábbi külső hőszokk nem éri;
- a minimálkenés tényleges formát biztosító acél szerszámon egy filmréteget képez annak érdekében, hogy az alumínium öntvény a szerszámból kivehető/leválasztható;
- a hőszokk kiiktatásával nőtt a szerszám élettartama;
- nőtt a szerszám minősége;
- leválasztó anyag csekély mennyisége miatt jelentősen kevesebb kezelendő szennyvíz keletkezik, ezáltal a kifejlesztett technológia környezetbarát;
- az öntési hatékonyság jelentősen növekedett, mert az öntési ciklusidőt 10-15%-kal csökkenteni tudták;
- a gyártási folyamat 21 napról 17 napra esett.

Összefoglalva:

A projekt keretében összefoglalóan a minimálkenés technológiájának kifejlesztése a redőny tokvég gyártási folyamata során és új termékcsalád létrehozása történt meg, amely által a gyártószerszám működési ciklusa és az egységnyi idő alatt gyártott termék száma nőtt, emellett az anyagigény csökkenésével az előállítási költség is kedvezőbbé vált. A technológia által elért kedvező tényezőknek köszönhetően olyan piaci versenyelőnyt jelent ez a cégnek, amellyel egyértelműen növelik versenyképességüket és erősítik a piaci pozíciójukat.

V-Casting Kft egy családi vállalkozás 30 éves tapasztalattal

Tevékenységek

- Öntés
- Stancolás
- Koptatás
- Szemcseszórás
- Gépi és kézi utánművelet
- Porfestés
- Zsírtalanítás
- Szerszámtervezés
- Szerszámgyártás

Olvasztás gáztalanítás

Ötvözetek

Aluminium

EN AC – 46000 (AlSi9Cu3 (Fe))
EN AC – 43400 (AlSi10Mg (Fe))
EN AC – 44300 (AlSi12 (Fe))
EN AC – 47100 (AlSi12Cu1 (Fe))

Zink

EN 1774 ZL 0410



AL öntőgépek

200 t	(1)
250 t	(1)
340 t	(2)
400-450 t	(6)
500-600 t	(4)
630-700 t	(3)
700-900 t	(2)
1000-2500 t	(3)

Zn öntőgépek

DAW 60	(1)
DAW 80	(1)
DAW 125	(1)
DAW 200	(1)



FRECH-WEINGARTEN 1350 t öntőcella



Szabad kapacitás

- 1000t öntőcella
- 1350t öntőcella
- 2500t öntőcella



Koptatás



Szemcseszórás



Zsírtalanítás

- Jobb korrózióállóság
- zárt rendszer



Utánművelet

- Kézi utánművelet
- Utánművelet célgépekkel



Porfestés



Csomagolás





Megmunkálás CNC gépekkel

- BrotherSpeedio R650X1
- BrotherSpeedio R650X1
- Bridgeport XR 700 APC
- Szerszámtervezés
 - ELBO CONTROLL1 SenthylSix
- Trebi Robotic sorjázó állomás



Célgép

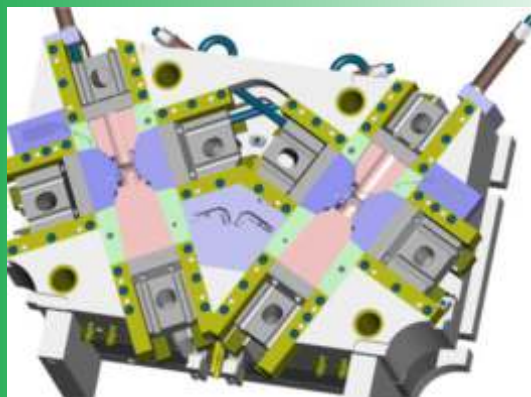


Eszközkészítés

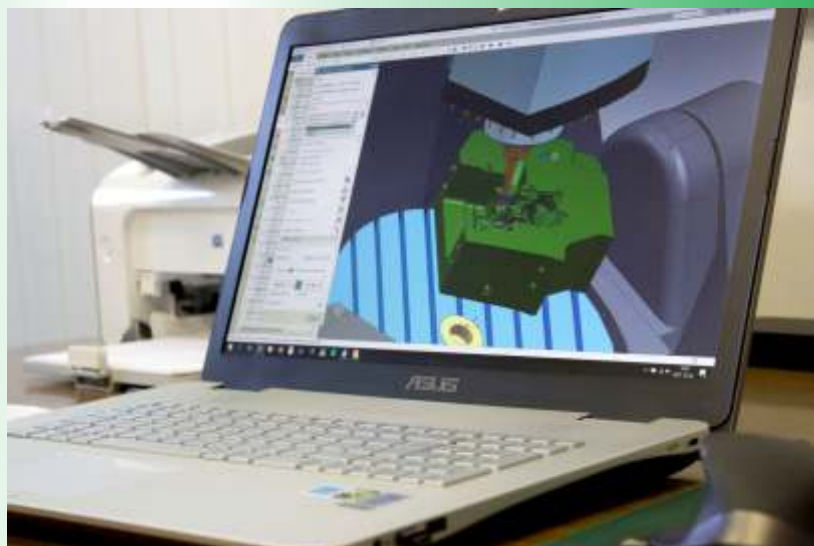
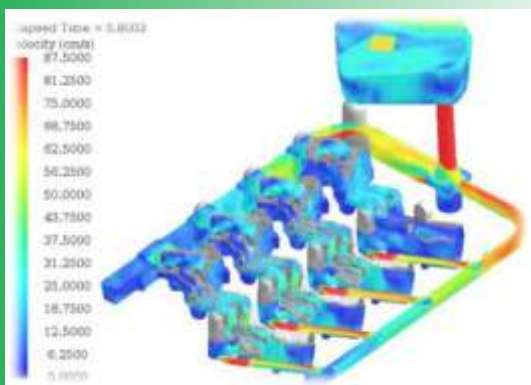
- Szerszámkarbantartás
- Szerszámgyártás



- Építőipar
- Szimuláció



Szerszámtervezés



Minőségellenőrzés

MahrMarSurf XR1



3D mérőgépek



Mitutoyo
Crysta_apexS574



MitutoyoBrightApex

Anyagelemzés

SpectroMaxx07



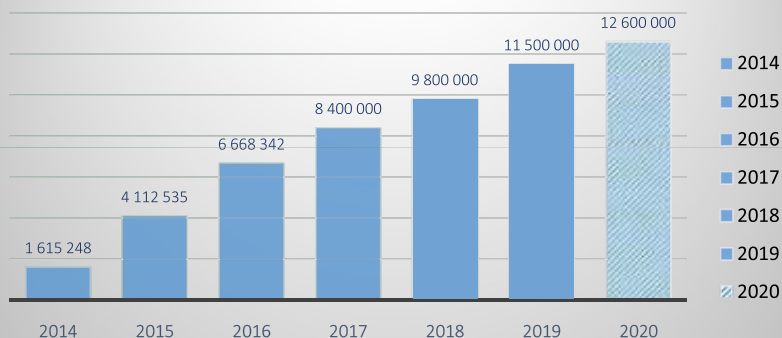
Tanúsítványok



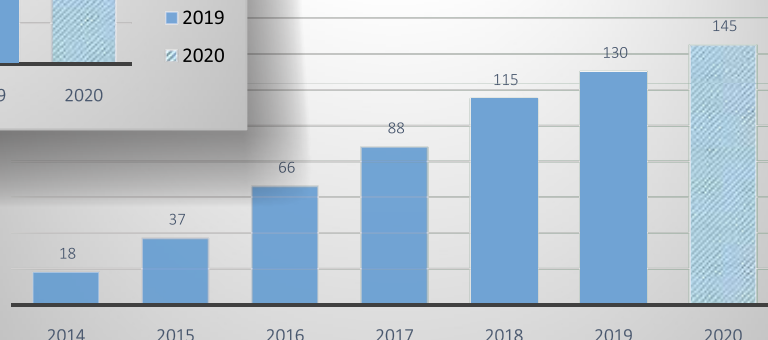
Röntgenberendezés Y.MU2000-D CT-vel



Értékesítés (EUR)



Alkalmazotti létszám



Partnerek

Luckey-APM GmbH

ebm papst

FESTO

Nilfisk

Honeywell

SHW
Automotive

roma

ROLLADEN
RAFFSTOREN
TEXTILSCREENS

TUNGSRAM

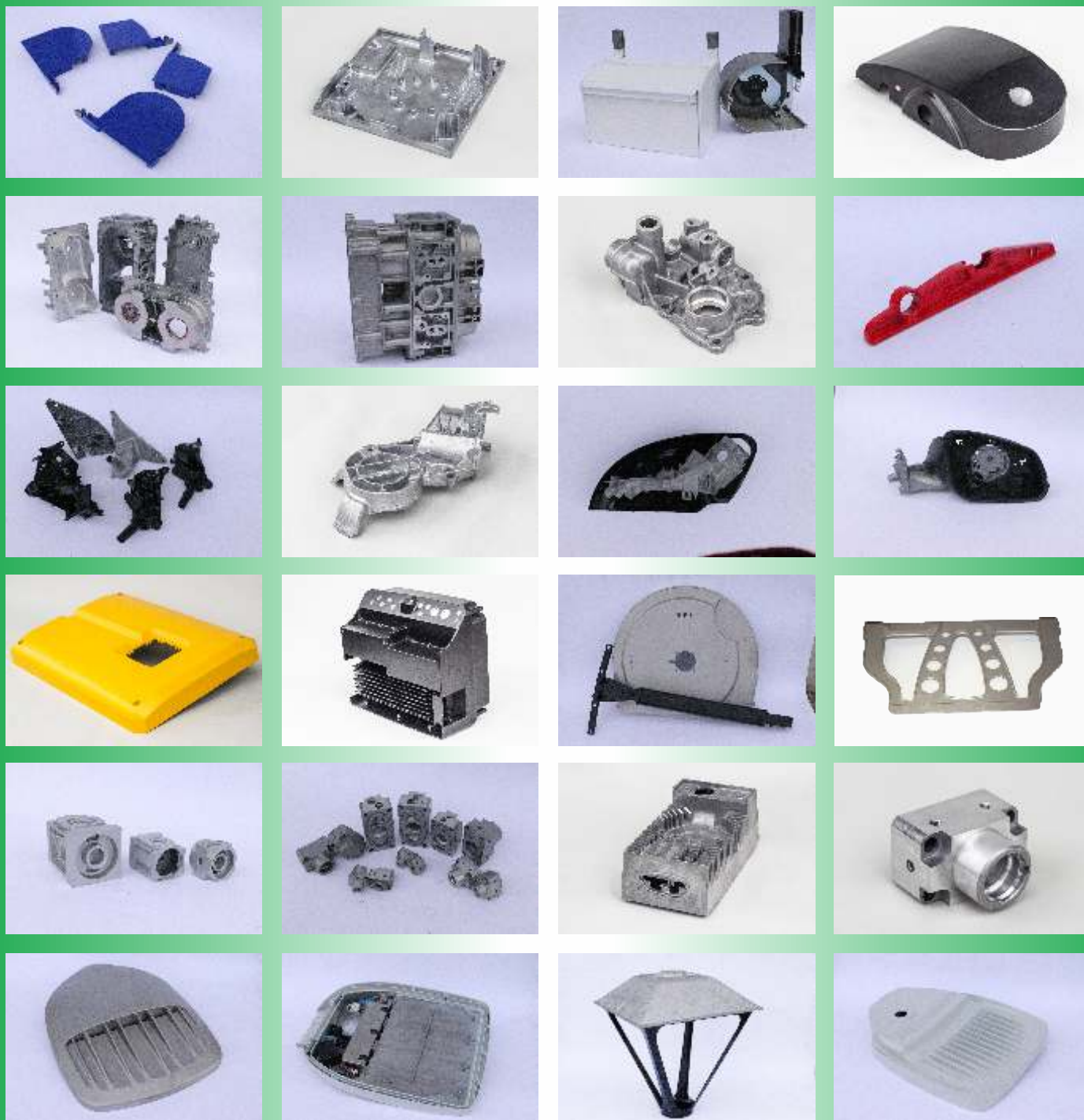
SMI¹
Samvardhana Motherson Reflectec

VIDEOTON

PRECIMA
MAGNETTECHNIK GmbH



Aluminium öntvények



Zn öntvények

